准 BGW150 功率放大器

何立新

TN912.29

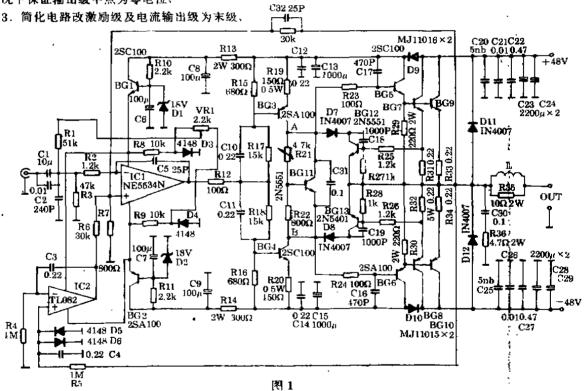
笔者曾以名牌扩音机 BGW150 为蓝本,结合实际,改制了一台暂且称其为准 BGW150 的功率放大器,该功放输出功率及动态范围确实增大,整个电路上下对称,制作方便。

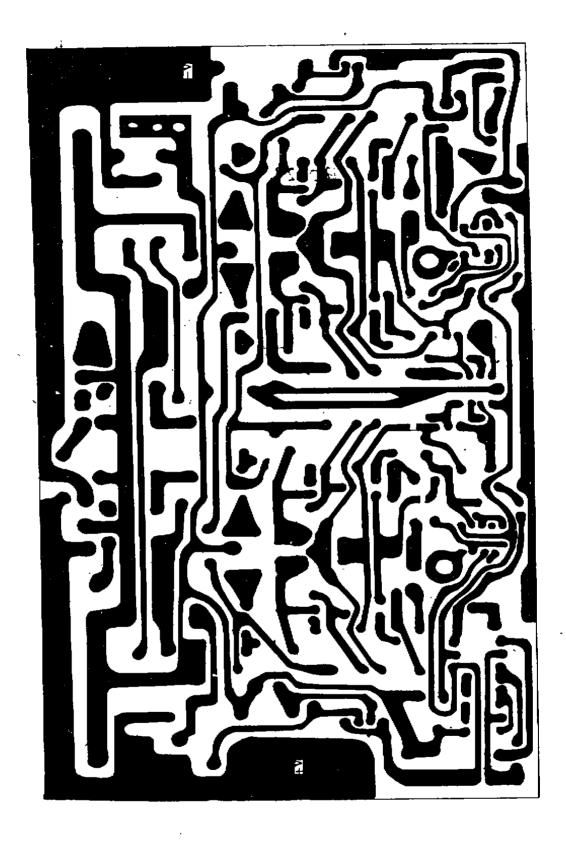
#### 改制要点

- 1. 改平衡输入为不平衡输入,这是因为考虑到普及型机器的前级采用平衡输出的并不多见,但如所用前级器材已经采用平衡输出、该级亦可保留、不作改动。
- 2. 取消负反馈端接地电容,加大反馈,增加了中点电位调整及直流伺服系统,这样在管子不绝对配对的情况下保证输出级中点为零电位、

# 元器件选择

图1、图2为整机原理图和印板图,IC1采用 NE5534N. 最好选 Signetics 产品。IC2 采用 TL082. 整机 IC 安装全部采用 IC 插座。BG1~BG6 均采用上 无廿九厂生产的 C100、A100 发烧对管、该管的 L<sub>c</sub>=1.2A, V<sub>ces</sub>=200V, β为 70~140, 并要求配对, 安 装 B G 5、B G 6 时 必 须 配 备 适 当 的 散 热 片, BG7~BG10 采用 MJ11016, MJ11015 大功率达 林顿臂、该管主要参数为 30A/120V/200W, 也要求配 对, 有条件的可采用 MJ11032、MJ11038 效果更佳(该 管参数见本刊 1991 年第 1 期 姬生 同志的文 章)。BG11 采用 2N5551, 安装时紧贴在床级散热器上 作温度补偿。耦合电容全部采用无极性电解,如钽电 解,必须两只同极串联,并且容量要加倍、其余电容除 电解外全部采用聚苯乙烯或涤纶电容, 所有电阻除已 标明功率外,其余全部采用 1/4W。L 用 ø 1.0mm 漆包 线在圆铅笔上绕 10 匝、脱胎而成。图3为电源部分。电 源变压器应不小于 300W。整流器采用双桥式整流、整 流桥每臂应用 4A 整流管,二只以上并联,为了降低内 阻,使得滤波电容时刻处于充足电状态,滤波电容采用 大容量电容,并且并上小容量聚苯烯电容及滤波电阻, 力求尽量减小电源的高频内阻以及防止空藏时电源电



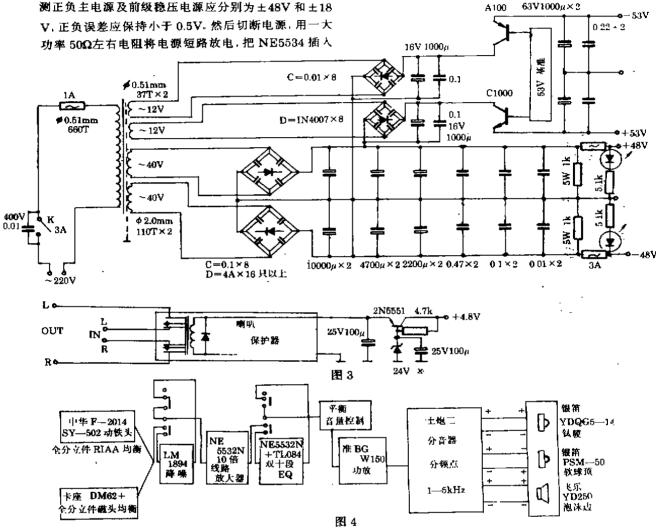


压大幅度上升. 喇叭保护器要求漂移±0.5V 即能起作 用。

### 制作与调试

该机的印板需自制,装配前应对所用元件进行测。 试,方可焊装,装配完毕,应仔细检查,无误后才可通电 调试。

首先,将三块 IC 不插入插座。大功率管不接入电 源、将 VR1 及可调电阻 R21 置中间位置,接通电源, 测正负主电源及前级稳压电源应分别为±48V和±18 插座,通电后测得 AB 之间直流电压,再慢慢调整 R21, 使万用表指示为 3.6~3.9V 之间, 此时应检查 BG5、BG6温升是否正常。否则应加大散热片。然后再 切断电源,再次放电,将大功率管串上安培计接入正负 电源,通电后安培计指示应为 120mA 左右, 微调 R21. 使安培计指示为 120mA。接着微调 VR1, 使输出中点 为零。再将 R21 换成固定电阻, VR1 用漆点固即可。以 上调校时均不接负载,最后将 TL082 插入插座,接上 负载便可煲机试听,试听器材如图 4 所示。



## Hi – Fi**笔谈会**

话说调音台(下) 李国平

#### 三、常见典型调音台工作原理

下面以YAMAHA MC2404 II 型专业调音台为 例,进行原理分析。

YAMAHA MC2404 II 调音台是24路输入型,有